
HOJA DE DATOS TÉCNICOS

ESMALTE ALUMINIO*ESMALTE DE ACABADO METÁLICO DE SECADO RÁPIDO*

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Esmalte Aluminio es un esmalte alquídico brillante con acabado metálico y de secado al aire, cuya facilidad de aplicación, velocidad de secado, excelente brillo y alta calidad, garantizan un acabado duradero, protector y altamente resistente a rayados. Formulado con resinas alquídicas con excelente dureza, el acabado también proporciona un nivel intermedio de protección anticorrosiva.

Ventajas

- Resistencia a la corrosión, para uso en interiores y exteriores.
- Acabado durable y de alta nivelación.
- Excelente rendimiento.
- Buen cubrimiento y alta resistencia a la intemperie.
- Fácil aplicación.
- Ideal para aplicaciones industriales debido a su resistencia mecánica y secado rápido

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Colores	Aluminio
% Sólidos por Volumen	40.9%
% Sólidos por Peso	41.35%
Espesor Recom. de Película Húmeda por Capa	5 mils / 125 micrómetros
Espesor Recom. de Película Seca por Capa	2 mils / 50 micrómetros
Cubrimiento Teórico	61 metros cuadrados por galón @ 1 mil de espesor de película seca / 30.5 metros cuadrados por galón @ 2 mils de espesor de película seca. Puede variar dependiendo de la superficie a pintar, método de aplicación y condiciones de trabajo.
Tiempos de Secado @ 25°C/55% Humedad Relativa	20 minutos al tacto / 4 horas para repintado. Tiempos pueden variar dependiendo de temperatura, humedad y velocidad del viento. Usar solvente recomendado.
VOC (g/L)	533.94 g/L
Tiempo Máximo de Almacenamiento	3 años a partir de fecha de elaboración. En condiciones adecuadas de almacenamiento entre 15 a 35°C.
Reducción / Solvente de Limpieza	Solvente X
Tipo de Curado	Oxidación

USOS RECOMENDADOS

Puede aplicarse sobre metal convenientemente limpio y tratado, por medio de pistola de aire comprimido, brocha o airless. En caso de ser aplicada por pistola de aire comprimido el espesor de película recomendado es 2.0 a 2.25 mils seco por capa:

- **Block**
- **Ladrillo**
- **Asbesto**
- **Cartón**
- **Madera y**
- **Metal previamente preparado**

Para obtener mejores resultados, se recomienda aplicar al menos dos capas de pintura de 1.25 mils secos, ya sea con brocha, rodillo o pistola; teniéndose en todos los casos el debido cuidado de que quede bien distribuida sobre la superficie que se pinta.

CARÁCTERÍSTICAS TÉCNICAS

Nombre de la Prueba	Método Usado	Resultados de la Pintura
Viscosidad Stormer Krebs (KU)	ASTM D562	85 – 95 KU
Peso por Galón (Kg/Gal)	ASTM D1475	3.5 – 4.5 Kg/Gal.
Opacidad en Película Seca a 100um húmedo	ASTM D2805	100%
Brillo a 60°	ASTM D523	Max. 15%
Tiempo de Secado al Tacto	ASTM D1640	20 minutos / Repintado 4 horas

INFORMACIÓN DE COMPOSICIÓN

Tipo de Vehículo	Resina alquídica de secado rápido con curado oxidativo.
-------------------------	---

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE Y PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

La superficie debe estar limpia, seca y en condición adecuada para permitir que la pintura se adhiera correctamente. Remover todo aceite, grasa, suciedad u óxido para maximizar la adhesión, la limpieza puede realizarse con **Solvente X**. De ser necesario, el óxido puede removerse mecánicamente con alambre, lija o lijadora mecánica para garantizar la limpieza adecuada.

La mayoría de las superficies pintadas pueden ser repintadas con este producto sin necesidad de preparar la superficie nuevamente, asegurándose primero que la pintura aún este bien adherida a la superficie base.

Si la pintura previa ya está desprendiéndose será necesario removerla primero, tratar la superficie con **Sellador Alquídico** y pintarla. Limpiar los utensilios de aplicación con **Solvente X**. Adicionar pintura de manera uniforme tan pronto esté seca y preparada la superficie a recubrir.

Si cuando se aplique tiene una apariencia porosa (como piel de naranja), ajustar el tanque o la presión de la bomba o cambiar el tamaño de la boquilla de aplicación.

Ajustar la altura de la pistola de aplicación para alcanzar el acabado requerido.

Revisar el espesor de la película y ajustar la presión o velocidad cuando se requieran diferentes espesores. Incrementar la presión para elevar el espesor, reducir la presión para bajarlo.

Superficies muy porosas

Deben siempre tratarse antes, lijándolas y después sellándolas con **Sellador Alquídico**, especialmente cuando se trate de superficies de poro abierto como saltex o ladrillo.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura Entre 15°C y 40°C

Humedad Relativa 85% Máximo

REDUCCIÓN DE PINTURA

Agite el Esmalte Optimus cuidadosamente antes de adelgazarlo, para la aplicación con pistola convencional utilice una proporción de ¼ de galón como máximo de **Solvente X** por galón de esmalte.

LIMPIEZA DE EQUIPOS

Lávense los instrumentos usados para pintar, así como también las salpicaduras a pisos, muebles o lugares fuera del área de pintado con **Solvente X** antes que la pintura seque.

PRECAUCIONES

ESTE PRODUCTO ES ALTAMENTE FLAMABLE. SUS VAPORES SON PELIGROSOS. PUEDE SER EXPLOSIVO. Mantener alejado del calor y el fuego durante el uso y almacenamiento. Este producto no se debe mezclar con ningún otro tipo de material ni debe aplicarse cuando la temperatura sea mayor a 45°C

Evite el contacto con los ojos y la piel. No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque vómito, solicite atención médica de inmediato.

Antes de usar el producto consulte la Hoja de Datos de Seguridad del producto.

No aplicar sobre superficies muy calientes o sobre superficie galvanizada.

PRESENTACIONES

1 galón y cubeta de 5 galones