
HOJA DE DATOS TÉCNICOS

ESMALTE EPODUR*ESMALTE EPÓXICO DE DOS COMPONENTES*

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Es un esmalte formulado a base de resinas epóxicas, constituido por la combinación química de 2 componentes especiales, el COMPONENTE 1 que contiene el recubrimiento con pigmentos para proporcionar color y el COMPONENTE 2, incoloro, a base de poliamidas y actúa como agente de curación en la mezcla. Esmalte Epodur es un recubrimiento especializado de gran dureza y extrema resistencia de película, ideal para lugares de máxima sanitización y tránsito.

Ventajas

- Amplio rango de resistencia química.
- Mínimo mantenimiento y alto brillo
- Seguridad e higiene (no permite la permeación de bacterias)
- Fácil de limpiar
- Recubrimiento que evita la permeación de sustancias al sustrato
- Libre de Mercurio
- Durabilidad a largo plazo
- Máxima resistencia al desgaste.
- Protección mecánica contra impactos
- Especialmente útil para marcación de áreas de trabajo en zonas industriales.
- Sus componentes están dentro de la lista de la FDA para contacto accidental o indirecto con alimentos.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Colores	Variados (Consulte con su asesor técnico)
% Sólidos por Volumen	60%
% Sólidos por Peso	72%
Espesor Recom. de Película Húmeda por Capa	6 mils / 150 micrómetros
Espesor Recom. de Película Seca por Capa	3.6 mils / 90 micrómetros
Rendimiento Teórico	89.71 m ² por galón a 1 mil de espesor de película seca (combinado con Componente 2) / Kit de dos galones a dos manos (Componente 1 + Componente 2) / Rendimiento puede variar según la superficie a pintar ya sea lisa o rugosa, método de aplicación usado, condiciones de trabajo o espesor de película seca.
Rendimiento al Espesor Recomendado	24.66 m ² por galón a 3.6 mil de espesor de película seca (combinado con Componente 2) /

Tiempos de Secado @ 25°C/50% Humedad Relativa	Kit de dos galones a dos manos (Componente 1 + Componente 2) / Rendimiento puede variar según la superficie a pintar ya sea lisa o rugosa, método de aplicación usado, condiciones de trabajo o espesor de película seca. 2 horas al tacto / 1 día para tráfico peatonal. Curado (para tráfico pesado) 5 – 7 días (para máxima dureza). Tiempos pueden variar dependiendo de temperatura, humedad y velocidad del viento.
Tiempo Máximo de Almacenamiento	5 años a partir de fecha de elaboración. En condiciones adecuadas de almacenamiento entre 15 a 35°C.
Reducción / Solvente de Limpieza	Reducción con Thinner Epodur / Limpieza con Solvente X o Thinner Epodur
Tipo de Curado	Curado forzado por reacción química con catalizador

USOS RECOMENDADOS

Esmalte Epodur se recomienda para las siguientes áreas:

- **Líneas de Producción**
- **Hospitales**
- **Industria Alimenticia**
- **Edificios Industriales**
- **Plantas Químicas**
- **Talleres**
- **Almacenes**

Esmalte Epodur tiene una alta resistencia química, a la humedad, la abrasión y el impacto. Lo que lo hace perfecto para aplicaciones industriales de alta demanda, alta inocuidad o alto tráfico. Epodur resiste moderadamente los ácidos orgánicos, hidrocarburos aromáticos y soluciones de ácidos o hidróxidos. Epodur tiene alta resistencias a aceites lubricantes y grasa.

Los componentes de Esmalte Epodur están incluidos en la lista del CFR - Code of Federal Regulations Title 21 de la FDA, parte 175, subparte C: Substancias para uso en Recubrimientos / Aditivos de contacto indirecto en alimentos.

CARÁCTERÍSTICAS TÉCNICAS

Nombre de la Prueba	Método Usado	Resultados de la Pintura
Viscosidad Stormer Krebs (KU)	ASTM D562	65 KU
Peso por Galón (Kg/Gal)	ASTM D1475	3.90 Kg/Gal.

Brillo a 60°	ASTM D523	90
Tiempo de Secado al Tacto	ASTM D1640	120 minutos

INFORMACIÓN DE COMPOSICIÓN

Tipo de Vehículo	Sistema de dos componentes a base de resina epóxica poliamida/bisfenol A
-------------------------	--

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE Y PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

La superficie debe de estar seca y limpia de elementos que la contaminen, como polvo, grasa, pegamento, papel, óxido, hongos y otros. Elimine todos los agentes contaminantes, lavando con agua limpia y cepillando la superficie. En caso de hongos, aplique una combinación de detergente blanqueador y agua tibia, déjelo actuar y después de 15 minutos, lave con agua limpia. En caso de grasas, usar THINNER EPODUR o SOLVENTE X para removerla, dejar secar antes de aplicar la pintura.

En caso de que la superficie presente grietas, hoyos o rajaduras, rellene con masilla y lije hasta obtener una estructura lisa y pareja. Las superficies nuevas de block o concreto deben estar totalmente secas y libres de polvo o de todas aquellas sustancias utilizadas para su curado o simplemente a la intemperie por lo menos durante 2 semanas.

Superficies muy porosas

Deben siempre tratarse antes, lijándolas y posteriormente recubrirlas con un sellador, y cuando se trate de pintar superficies de poro abierto, tales como saltex, ladrillo, etc., se debe aplicar un sellador, para tapar el poro y evitar absorción de la pintura.

Superficies previamente pintadas

Puede aplicarse EPODUR siempre y cuando la capa de pintura anterior aún esté bien adherida al sustrato, de lo contrario, remover capa de pintura previa.

Preparación de pintura

La mezcla de ambos componentes es 1:1 y debe realizarse agregando pequeñas cantidades de COMPONENTE 2 al COMPONENTE 1, mezclando con una paleta hasta obtener una textura uniforme; terminada la mezcla, este debe dejarse en reposo durante los siguiente 15 minutos, para luego proceder a su aplicación, que puede ser una brocha, inmersión, rodillo o soplete.

Tiempos de aplicación

Debe observarse que, por razón de endurecimiento, la mezcla tiene tiempo limitado de cuatro horas para su fácil aplicación y que pasado ese límite el aumento rápido de su viscosidad va dificultando su aplicación, hasta hacerse imposible, en consecuencia, debe mezclarse únicamente la cantidad que puede ser aplicada en una sola jornada.

Limitaciones

Su aplicación no se recomienda sobre metal galvanizado.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura Entre 15°C y 40°C

Humedad Relativa 85% Máximo

REDUCCIÓN DE PINTURA

Reducción con Thinner Epodur de acuerdo con el tipo de viscosidad requerida para la aplicación, hasta 1/8 de Thinner por galón de pintura en caso de usarse soplete.

LIMPIEZA DE EQUIPOS

Los instrumentos usados para pintar, salpicaduras o manchas de pintura pueden lavarse rápidamente con Solvente X o Thinner Epodur antes que la pintura seque.

PRECAUCIONES

Producto inflamable, aplicarse solamente en lugares bien ventilados libres de posible contacto con fuego, evitando inhalar vapores y el contacto con la piel, es recomendable usar mascarilla con filtro para vapores orgánicos durante su empleo.

Mantener fuera del alcance de los niños. No almacenar a más de 40°C.

Evite el contacto con los ojos y la piel. No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque vomito, solicite atención medica de inmediato.

Para más información puede solicitar la Hoja de Datos de Seguridad del producto.

PRESENTACIONES

Kit de dos galones (componente 1 + 2)