

---

**HOJA DE DATOS TÉCNICOS**

---

**BARNIZ POLIURETANO ENTINTADO****BARNIZ ENTINTADO COLORES CAOBA-NOGAL-ROBLE-CEREZO-ÉBANO**

---

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**

---

BARNIZ POLIURETANO ENTINTADO. Es un recubrimiento de calidad superior, elaborado con resinas de poliuretano modificadas, característica que permite que una vez curado el barniz sea perdurable y resistente a los rayos UV; las ventajas principales son proporcionar protección extra de superficies de maderas expuestas al sol, ambientes salinos y agua dulce. Posee muy buena adherencia, es de rápido secado y brinda un acabado entintado brillante.

---

**CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO**

---

<b>Colores</b>	Variedad de colores (Acabado Brillante)
<b>% Sólidos por Volumen</b>	35.55%
<b>% Sólidos por Peso</b>	36.62%
<b>Espesor Recom. de Película Húmeda por Capa</b>	4.0 mils / 100 micrómetros
<b>Espesor Recom. de Película Seca por Capa</b>	1.5 mils / 37 micrómetros
<b>Rendimiento Teórico</b>	52.99 metros cuadrados por galón / Puede variar según el tipo de superficie, método de aplicación y condiciones de trabajo. / Rendimiento a 1 mil de espesor.
<b>Rendimiento a espesor recomendado</b>	35.32 metros cuadrados por galón
<b>VOCs</b>	533.62 g/L
<b>Tiempos de Secado @ 25°C/50% Humedad Relativa / 6.0 mils húmedo (150 micrones)</b>	1-2 horas al tacto / 4 horas para curado completo. Tiempos pueden variar dependiendo de temperatura, humedad y velocidad del viento.
<b>Tiempo Máximo de Almacenamiento</b>	3 años a partir de fecha de elaboración. En condiciones adecuadas de almacenamiento entre 15 a 35°C.
<b>Reducción / Limpieza</b>	Solvente Mineral 4115
<b>Tipo de Curado</b>	Curado por oxidación.

---

**USOS RECOMENDADOS**

---

Puede aplicarse con brocha, rodillo, soplete o maquinaria especial para aplicaciones industriales.

Se adhiere fácilmente a superficies como:

- **Plywood**
- **Madera**
- **MDF, HDF y otras maderas comprimidas**

Agite el producto cuidadosamente antes de aplicarlo. Si se reduce, la dilución máxima permitida es de hasta 25% en volumen con Solvente Mineral 4115.

---

<b>CARÁCTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>		
<b>Nombre de la Prueba</b>	<b>Método Usado</b>	<b>Resultados de la Pintura</b>
Viscosidad Stormer Krebs (KU)	ASTM D562	50-57 KU
Peso por Galón (Kg/Gal)	ASTM D1475	3.1-3.3 Kg/Gal.
Color ( $\Delta E$ )	ASTM D2244	Delta E <1 CUMPLE
Opacidad en Película Seca	ASTM D2805	N/A
Tiempo de Secado al tacto	ASTM D711	2 horas
Brillo a 60°	ASTM D523	CUMPLE
Finura Hegman	ASTM D1210	N/A

<b>INFORMACIÓN DE COMPOSICIÓN</b>	
<b>Tipo de Vehículo</b>	Resina alquídica a base de poliuretano modificado.

#### **PREPARACIÓN DE SUPERFICIE Y PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN**

La superficie debe estar limpia, seca y en condición adecuada para permitir que la pintura se adhiera correctamente. Remover todo aceite, grasa, suciedad y polvo para permitir adhesiones adecuadas.

La mayoría de superficies de madera pueden ser repintadas con este producto sin necesidad de preparar la superficie nuevamente, asegurándose primero que la pintura aún este bien adherida a la superficie base.

Sin embargo, si la pintura previa ya está desprendiéndose será necesario removerla primero, tratar la madera de forma adecuada. Limpiar los utensilios de aplicación con el solvente apropiado. Adicionar pintura en la superficie de manera uniforme.

Si cuando se aplique tiene una apariencia porosa (como piel de naranja), ajustar la presión de la o cambiar el tamaño de la boquilla de aplicación.

Ajustar la altura de la pistola de aplicación para alcanzar la distribución uniforme del acabado requerido.

Revisar el espesor de la película y ajustar la presión o velocidad cuando se requieran diferentes espesores. Incrementar la presión para elevar el espesor, reducir la presión para bajarlo.

**Superficies muy porosas**

Deben siempre tratarse antes, lijándolas y después sellándolas con Barniz Poliuretano Transparente 606 diluido al 50%, especialmente cuando se trate de superficies de poro abierto como maderas sin cepillado previo.

**CONDICIONES DE APLICACIÓN**

<b>Temperatura</b>	Entre 15°C y 40°C
<b>Humedad Relativa</b>	85% Máximo

**REDUCCIÓN DE PINTURA**

Se puede efectuar una dilución de pintura con Solvente Mineral 4115, hasta un máximo del 12% volumen por galón de producto, se recomienda especialmente para obtener una viscosidad adecuada en la aplicación con rodillo o pistola de aire comprimido.

**LIMPIEZA DE EQUIPOS**

Lávense los instrumentos usados para pintar, así como también las salpicaduras a pisos, muebles o lugares fuera del área de pintado con Solvente Mineral 4115 antes que el barniz termine el secado.

**PRECAUCIONES**

**ESTE PRODUCTO ES ALTAMENTE FLAMABLE. SUS VAPORES SON PELIGROSOS. PUEDE SER EXPLOSIVO.** Mantener alejado del calor y el fuego durante el uso y almacenamiento. Este producto no se debe mezclar con ningún otro tipo de material ni debe aplicarse cuando la temperatura sea mayor a 45°C

Evite el contacto con los ojos y la piel. No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque vómito, solicite atención médica de inmediato.

Antes de usar el producto consulte la Hoja de Datos de Seguridad del producto.

No aplicar sobre superficies muy calientes o sobre superficie galvanizada.

**PRESENTACIONES**

¼ de galón, 1 galón.