

---

**HOJA DE DATOS TÉCNICOS**

---

**PREMIA ANTICORROSIVO****ESMALTE ALQUÍDICO DE ALTO BRILLO CON PROTECCIÓN ANTICORROSIVA****DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**

**Premia Anticorrosivo** brinda la máxima calidad posible para un esmalte alquídico con el beneficio añadido de poseer aditivos que protegen el metal sobre el que se aplica, previniendo la corrosión y logrando al mismo tiempo un recubrimiento con alta resistencia a la intemperie, mínima degradación de color por exposición a la luz, excelente acabado brillante, semimate o mate, el más alto cubrimiento y la más extensa durabilidad. **Premia Anticorrosivo** es apta para superficies metálicas en interiores o exteriores, como primer para aplicar un acabado posterior con **Premia Esmalte** o como acabado final.

**CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO**

<b>Colores</b>	Variedad de Colores (Acabados brillantes, semimates y mates disponibles)
<b>% Sólidos por Volumen</b>	38.10%
<b>% Sólidos por Peso</b>	40.47%
<b>Espesor Recom. de Película Húmeda por Capa</b>	5.0 mils / 125 micrómetros
<b>Espesor Recom. de Película Seca por Capa</b>	1.9 mils / 47 micrómetros
<b>Rendimiento Teórico</b>	56.78 metros cuadrados por galón / Puede variar según el tipo de superficie, método de aplicación y condiciones de trabajo. / Rendimiento a 1 mil de espesor.
<b>Rendimiento a espesor recomendado</b>	29.87 metros cuadrados por galón
<b>VOCs</b>	380.87 g/L
<b>Tiempos de Secado @ 25°C/50% Humedad Relativa / 6.0 mils húmedo (150 micrones)</b>	3 horas al tacto / 8 horas para curado completo. Tiempos pueden variar dependiendo de temperatura, humedad y velocidad del viento.
<b>Tiempo Máximo de Almacenamiento</b>	3 años a partir de fecha de elaboración. En condiciones adecuadas de almacenamiento entre 15 a 35°C.
<b>Reducción / Limpieza</b>	Solvente Mineral 4115
<b>Tipo de Curado</b>	Oxidación

**USOS RECOMENDADOS**

Puede aplicarse con brocha, rodillo, soplete o maquinaria especial para aplicaciones industriales. Se adhiere fácilmente a superficies como:

- **Hierro o acero**
  - **Tuberías**
  - **Láminas aceradas**
-

- **Estructuras metálicas no galvanizadas**
- **Polines y verjas**

Protegiendo la superficie del ataque de la corrosión en ambientes normales y altamente salinos.

Agite el producto cuidadosamente antes de aplicarlo. Si se reduce, la dilución máxima permitida es de hasta 25% en volumen con Solvente Mineral 4115 PINSAL.

#### CARÁCTERÍSTICAS TÉCNICAS

Nombre de la Prueba	Método Usado	Resultados de la Pintura
Viscosidad Stormer Krebs (KU)	ASTM D562	80-90 KU
Peso por Galón (Kg/Gal)	ASTM D1475	3.7-4.3 Kg/Gal.
Color ( $\Delta E$ )	ASTM D2244	$\Delta E < 1$ respecto a Estándar
Opacidad en Película Seca	ASTM D2805	95% - 100%
Tiempo de Secado al tacto	ASTM D711	3 horas
Brillo a 60°	ASTM D523	Varía con color
Dureza	ASTM D3363	Mínimo 3H

#### INFORMACIÓN DE COMPOSICIÓN

<b>Tipo de Vehículo</b>	Resina alquídica a base de aceite vegetal con curado por oxidación
-------------------------	--

#### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE Y PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

La superficie debe estar limpia, seca y en condición adecuada para permitir que la pintura se adhiera correctamente. Remover todo aceite, grasa, suciedad u óxido para maximizar la adhesión, la limpieza puede realizarse con **Solvente Mineral 4115 o Solvente X**. De ser necesario, el óxido puede removerse mecánicamente con alambre, lija o lijadora mecánica para garantizar la limpieza adecuada.

La mayoría de las superficies pintadas pueden ser repintadas con este producto sin necesidad de preparar la superficie nuevamente, asegurándose primero que la pintura aún este bien adherida a la superficie base.

Si la pintura previa ya está desprendiéndose será necesario removerla primero, tratar la superficie con **Sellador Alquídico** y pintarla. Limpiar los utensilios de aplicación con **Solvente Mineral 4115 o Solvente X**. Adicionar pintura de manera uniforme tan pronto esté seca y preparada la superficie a recubrir.

Si cuando se aplique tiene una apariencia porosa (como piel de naranja), ajustar el tanque o la presión de la bomba o cambiar el tamaño de la boquilla de aplicación.

Ajustar la altura de la pistola de aplicación para alcanzar el acabado requerido. Revisar el espesor de la película y ajustar la presión o velocidad cuando se requieran diferentes espesores. Incrementar la presión para elevar el espesor, reducir la presión para bajarlo.

#### **Superficies muy porosas**

Deben siempre tratarse antes, lijándolas y después sellándolas con **Sellador Alquídico**, especialmente cuando se trate de superficies de poro abierto como saltex o ladrillo.

#### **CONDICIONES DE APLICACIÓN**

**Temperatura** Entre 15°C y 40°C

**Humedad Relativa** 85% Máximo

#### **REDUCCIÓN DE PINTURA**

Se puede efectuar una dilución de pintura con **Solvente Mineral 4115**, hasta un máximo del 25% volumen por galón de producto, se recomienda especialmente para obtener una viscosidad adecuada en la aplicación con rodillo o pistola de aire comprimido.

#### **LIMPIEZA DE EQUIPOS**

Lávense los instrumentos usados para pintar, así como también las salpicaduras a pisos, muebles o lugares fuera del área de pintado con **Solvente Mineral 4115** antes que la pintura seque.

#### **PRECAUCIONES**

**ESTE PRODUCTO ES ALTAMENTE FLAMABLE. SUS VAPORES SON PELIGROSOS. PUEDE SER EXPLOSIVO.** Mantener alejado del calor y el fuego durante el uso y almacenamiento. Este producto no se debe mezclar con ningún otro tipo de material ni debe aplicarse cuando la temperatura sea mayor a 45°C

Evite el contacto con los ojos y la piel. No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque vómito, solicite atención médica de inmediato.

Antes de usar el producto consulte la Hoja de Datos de Seguridad del producto.

No aplicar sobre superficies muy calientes o sobre superficie galvanizada.

#### **PRESENTACIONES**

¼ de galón, 1 galón, cubeta de 5 galones y barril de 54 galones.